

ICS 97.160
W 57



中华人民共和国国家标准

GB/T 22864—2009

毛 巾

Towel

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：江苏省纺织产品质量监督检验测试中心、青岛喜盈门集团有限公司、山东滨州亚光毛巾有限公司、福建龙岩喜鹊纺织有限公司、江苏康乃馨织造有限公司、马鞍山海狮织造有限公司、孚日集团股份有限公司、浙江双灯家纺有限公司。

本标准主要起草人：庞倩、纪玉君、王延平、顾丽娜、臧岩兵、施懋祥、门雅静、徐郢、李辉。

毛 巾

1 范围

本标准规定了毛巾类产品的术语和定义、要求、抽样、试验方法、检验规则和标志包装。
本标准适用于以纺织纤维为原料的各类机织毛巾产品,其他毛巾产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105/A02:1993, IDT)
- GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法(GB/T 2910—1997,eqv ISO 1833:1977)
- GB/T 2911 纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法(GB/T 2911—1997,eqv ISO 5088:1976)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008,ISO 105-X12:2001, MOD)
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度(GB/T 3921—2008,ISO 105-C10:2006,MOD)
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 7069 纺织品 色牢度试验 耐次氯酸盐漂白色牢度(GB/T 7069—1997,eqv ISO 105-N01:1995)
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22798 毛巾产品脱毛率测试方法
- GB/T 22799 毛巾产品吸水性测试方法
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

毛巾 towel

以纺织纤维为原料,表面起毛圈或毛圈经割绒的织物,用于日常生活中洗擦、保暖、装饰等用途(如方巾、面巾、浴巾、毛巾被等)。

3.2

割绒毛巾 terry towels

表面毛圈经割绒处理的毛巾。

4 要求

4.1 毛巾产品的质量分为优等品、一等品和合格品。

4.2 毛巾产品质量包括内在质量和外观质量要求。

4.3 毛巾产品内在质量包括重量偏差率、断裂强力、吸水性、脱毛率、纤维含量偏差和色牢度,内在质量指标见表1。

表1 内在质量指标

序号	考核项目		单位	优等品	一等品	合格品	备注	
1	重量偏差率(结合公定回潮)		%	±2.5	≥-3.5	≥-4.5	方巾、面巾 10 条称量	
2	断裂强力 ≥		N	220	180			
3	吸水性 ≤		s	10	20	30	毛巾被不考核	
4	脱毛率 ≤	非割绒毛巾	%	0.4	1.0	1.5		
		割绒毛巾		0.5	1.5	2.0		
5	纤维含量偏差		%	按 FZ/T 01053 标准执行				
6	色牢度 ≥	耐皂洗	级	变色	4	3-4	3	优、一等品深色降半级,以颜色深度不小于 GB/T 4841.3 为深色
				沾色	4	3-4	3	
		耐摩擦		干摩	4	3-4	3	
				湿摩	3-4	3	2-3	
		耐氯漂		变色	4	3-4	3	不可氯漂产品不考核
				沾色	4	3-4	3	

4.4 毛巾产品外观质量包括规格尺寸偏差率、疵点、缝制质量和整烫质量,外观质量指标见表2。

表2 外观质量指标

序号	考核项目		优等品	一等品	合格品	备注
1	规格尺寸偏差率/%		+3.0~-2.0	≥-2.5	≥-3.5	尺寸偏差考核绝对值 小于 1 cm 按 1 cm 考核
2	线状疵点/ (处/条)	方巾面巾	不允许	≤2	≤4	割绒产品背面参照非割绒产品
		浴巾		≤4	≤8	
		毛巾被		≤6	≤10	
		割绒面巾		不允许	≤1	
		割绒浴巾		≤1	≤2	
		割绒毛巾被		≤2	≤3	
	条状疵点/ (处/条)	方巾面巾	不允许	≤1	≤3	
		浴巾		≤2	≤4	
		毛巾被		≤3	≤6	
		割绒面巾		不允许	≤1	
		割绒浴巾		≤1	≤2	
		割绒毛巾被		≤2	≤3	

表 2 (续)

序号	考核项目	优等品	一等品	合格品	备注	
2	块状斑点	不允许	轻微	明显		
	油污、色渍	不允许	不允许	轻微		
	破损性斑点	不允许				
	散布性斑点	轻微	不允许	允许	允许	
		明显		不允许		
印染斑点	色差色花 \geq	4级	3-4级	3级		
	印制效果	不影响外观				
3	缝制质量	不回针、散角	不允许	不允许	轻微	只允许1针的跳针
		跳针、脱线	不允许	不允许	≤ 2 处/条	
		平缝针密度 \geq	14针/5cm		12针/5cm	
		包缝针密度 \geq	16针/5cm		14针/5cm	
4	整烫质量	毛巾不平整	轻微	明显		
		两边尺寸不一	轻微	明显		
轻微以目测不易看出,明显以目测易看出;油污、色渍的轻微为GB/T 250色卡4级及以上,优等品、一等品同一包装内条与条之间的色差应好于或等于GB/T 250色卡4级。 注:斑点说明见附录A。						

4.5 毛巾产品的基本安全技术要求应符合GB 18401的规定。

4.6 特殊要求按双方合同约定的执行。

5 抽样

5.1 内在质量检验抽样方案见表3。

表 3 内在质量检验抽样方案

批量范围 N	样本大小 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
2~1 200	2	0	1
1 201~3 200	3	0	1
3 201~10 000	5	0	1
>10 000	8	0	1

注:内在质量抽样的样本由满足进行表1检验的样品组成。

5.2 内在质量检验样品从检验批中随机抽取。

5.3 外观质量检验抽样方案见表4。

表 4 外观质量检验抽样方案

批量范围 N	样本大小 n	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
20~1 200	20	1	2
1 201~10 000	32	3	4
10 001~35 000	50	5	6
>35 000	80	10	11

- 5.4 外观质量检验样本应从检验批中随机抽取,外包装应完整。
- 5.5 实施抽样时,当样本大小 n 大于批量 N 时,实施全检,合格判定数 A_c 为 0。
- 5.6 抽样方案另有规定和合同协议的,按有关规定和合同协议执行。

6 试验方法

6.1 内在质量检验

- 6.1.1 公定回潮时重量检验:按 GB/T 9995 测定称量时的回潮率,根据 GB/T 9994 的公定回潮率计算公定回潮率时的重量。
- 6.1.2 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。
- 6.1.3 吸水性的测定按 GB/T 22799 A 法执行。
- 6.1.4 脱毛率的测定按 GB/T 22798 执行。
- 6.1.5 纤维含量的测定按 GB/T 2910 和 GB/T 2911 执行。
- 6.1.6 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921 方法 C 执行。
- 6.1.7 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。
- 6.1.8 耐氯漂色牢度的测定按 GB/T 7069 执行。

6.2 外观质量检验

6.2.1 规格尺寸偏差率的测定

6.2.1.1 工具:钢尺。

6.2.1.2 将产品平摊在检验台上,用手轻轻理平,使产品呈自然伸缩状态,用钢尺在整个产品长、宽方向的四分之一和四分之三处测量,精确到 1 mm,按式(1)进行计算,计算结果按 GB/T 8170 修约至 1 位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- P ——规格尺寸偏差率, %;
- L_0 ——样品规格尺寸明示值,单位为毫米(mm);
- L_1 ——样品规格尺寸实测值,单位为毫米(mm)。

6.2.2 外观质量检验时产品表面照度不低于 600 lx,检验人员的双目距产品表面 60 cm 左右,检验人员逐条进行检验。

6.2.3 色差、色花用 GB/T 250 评定变色用灰色样卡进行评定。

7 检验规则

7.1 单件产品内在质量按表 1 最低一项评等,外观质量按表 2 最低一项评等,综合质量按内在质量和外观质量中的最低等评定。

7.2 内在质量批判定按抽样检查表 3 执行,外观质量批判定按抽样检查表 4 执行。综合质量批判定按内在质量抽样检查和外观质量抽样检查中最低等评定。

7.3 抽样检验后,不合格数小于或等于 A_c ,则判检验批合格;不合格数大于或等于 R_e ,则判检验批不合格。

8 标志、包装

8.1 产品标识应符合 GB 5296.4 要求。产品应标明规格尺寸。

8.2 产品应分类包装,包装材料应确保产品不易散落、破损、沾污、受潮,或按供需双方协商确定。

附 录 A
(规范性附录)
毛巾疵点规定

- A.1 线状疵点:粗细程度为一根纱线及以内,长度不小于1 cm的织疵。每3 cm及以内为一处,超过3 cm的累计计算,一处疵点长度不得超过6 cm。
- A.2 条状疵点:粗细程度为两根纱线及以内,长度不小于0.5 cm的织疵。每1.5 cm及以内为一处,超过1.5 cm的累计计算,一处疵点长度不得超过4.5 cm。
- A.3 块状疵点:脱毛露底、梯形毛。
- A.4 散布性疵点:疵点包括平布反毛、反提毛环、割绒不净、螺旋不旋、毛环不齐等。
- A.5 印染疵点:疵点包括刷花、拖版、色萎、渗色、错色、套版不准、掉版、印反、花位不正、搭色等。
- A.6 破损性疵点为经纬共计断3根纱及以上。
-

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
毛 巾

GB/T 22864—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

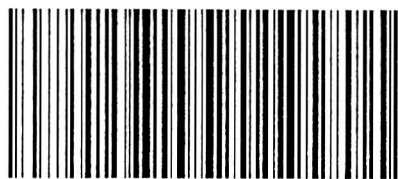
*

书号: 155066·1-37839 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 22864-2009

打印日期: 2009年7月22日