

团 体 标 准

T/HOMETEX 8—2019

旅游饭店用精品纺织品

High-quality textiles for tourist hotels

2019-12-01 发布

2020-01-01 实施

中国家用纺织品行业协会 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国家用纺织品行业协会提出。

本标准由中国家用纺织品行业协会团体标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江苏斯得福纺织股份有限公司、威海芸祥家纺技术服务有限公司、江苏康乃馨纺织科技有限公司、凯盛家纺股份有限公司、三利集团服饰有限公司、好梦来家纺有限公司、威海市芸祥绣品有限公司、山东银丰家用纺织品有限公司、南通市质量和标准化研究所、南通市纤维检验所、中国家用纺织品行业协会。

本标准起草人：张华、朱晓红、肖蓓、钱薇薇、陆璐璐、王培万、王忠胜、周鑫、黄灵彬、赵纪红、方桂芬、薛青。

旅游饭店用精品纺织品

1 范围

本标准规定了旅游饭店用精品纺织品的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于旅游饭店用以高支高密纯棉机织物为原料经过精细加工制作而成的床上用品(不含芯类产品)和以纯棉纱线为原料制作的高强力高吸水性的卫浴巾类产品。游轮、列车等使用的精品纺织品可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分:改型马丁代尔法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22798 毛巾产品脱毛率测试方法
- GB/T 22799 毛巾产品吸水性测试方法
- GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法
- GB/T 27754 家用纺织品 毛巾中水萃取物限定
- GB/T 29256.5 纺织品 机织物结构分析方法 第5部分:织物中拆下纱线线密度的测定
- GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

- GB/T 31128 毛巾产品毛圈钩拉力测试方法
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01068 评定纺织品白度用白色样卡
- FZ/T 60033 家用纺织品 毛巾不均匀水洗尺寸变化的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

旅游饭店 tourist hotel

以间(套)夜为单位出租客房,以住宿服务为主,并提供商务、会议、休闲、度假等相应服务的住宿设施,按不同习惯可能也被称为宾馆、酒店、旅馆、旅社、宾舍、度假村、俱乐部、大厦、中心等。

[GB/T 14308—2010,定义 3.1]

3.2

高支高密机织物 high count and high density woven fabric

经向、纬向单纱纱支均 $\leq 7.4\text{ tex}(\geq 80\text{ s})$,经密与纬密之和不低于 1 200 根的纺织机织物。

注: 织物密度以根/10 cm 表示,1 200 根/10 cm 相当于 300 根/in。

[T/HOMETEX 1—2018,定义 3.1]

4 产品分类

4.1 旅游饭店用精品纺织品按产品特点和用途分为客房床上用品和卫浴巾类产品。

4.2 客房床上用品包括床单、被套、枕套等,不包含芯类产品。

4.3 卫浴巾类产品包括客房、餐饮、休闲、洗浴等使用的方巾、面巾、地巾、浴巾、手巾、毛巾浴衣等毛巾产品。

5 技术要求

5.1 客房床上用品内在质量应符合表 1 的要求,卫浴巾类产品内在质量应符合表 2 的要求。

表 1 客房床上用品内在质量要求

序号	项目	要求
1	纤维含量偏差/%	按 GB/T 29862 执行
2	单纱线密度/tex \leq	7.4
3	经密纬密之和允差/% \geq	-1.0
4	断裂强力/N \geq	400
5	水洗尺寸变化率*/% $-4.5\sim+2.0$	
6	起球性能/级 \geq	4(提花织物 3-4)

表 1（续）

序号	项 目		要 求	
7	耐汗渍色牢度/级	≥	变色	4
			沾色	4
8	耐皂洗色牢度/级	≥	变色	4
			沾色	4
9	耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	4
			湿摩	3-4(深色 3)
10	耐水色牢度/级	≥	变色	4
			沾色	4
11	酚黄变牢度/级≥			4
12	白度的评定/级			5
<p>注 1：按 GB/T 4841.3 规定，颜色大于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色，小于或等于 1/12 染料染色标准深度色卡为浅色。</p> <p>注 2：白度的评定仅考核白色产品。</p> <p>注 3：酚黄变牢度仅考核浅色和白色产品。</p>				
a 被套面料与里料水洗后尺寸之差绝对值≤2 cm。				

表 2 卫浴巾类产品内在质量要求

序号	项目		要求
1	质量偏差率/%	≥	—2.5
2	断裂强力/N	≥	350
3	吸水性/S	≤	5
4	脱毛率/%	≤	非割绒毛巾 0.4
		割绒毛巾 0.5	
5	纤维含量偏差/%		按 GB/T 29862 执行
6	水洗尺寸变化率/%		—6~+2
7	洗后不均匀尺寸差/mm	≤	大件产品 30
		小件产品 20	
8	毛圈钩拉力/cN		≥ 50
9	耐皂洗色牢度/级	≥	变色 4
		沾色 4	
10	耐摩擦色牢度/级	≥	干摩 4
		湿摩 3-4(深色 3)	
11	酚黄变牢度/级		≥ 4
12	白度的评定/级		5

表 2（续）

序号	项目		要求
13	水萃取物	液体沾色/级 \geq	3
		透明度/mm \geq	200
<p>注 1: 按 GB/T 4841.3 规定,颜色大于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色,小于或等于 1/12 染料染色标准深度色卡为浅色。</p> <p>注 2: 毛圈钩拉力仅考核非割绒产品。</p> <p>注 3: 白度的评定仅考核白色产品。</p> <p>注 4: 酚黄变牢度仅考核浅色和白色产品。</p> <p>注 5: 产品的长方向或宽方向的最大尺寸大于 50 cm 为大件,小于或等于 50 cm 为小件。</p>			

5.2 客房床上用品外观质量应符合表 3 的要求，卫浴巾类产品外观质量应符合表 4 的要求。

表 3 客房床上用品外观质量要求

序号	项 目		要 求
1	规 格 尺 寸 偏 差率 ^a /%	大件产品	—1.5~+1.5
		小件产品	—2.0~+2.0
2	色差、色花/级 ≥	单件	4-5
		套内件与件	4
3	纬斜、花斜/%		

表 4 卫浴巾类产品外观质量要求

序号	项目		要求
1	规格尺寸偏差率/% <div>≥</div>		—2.0
2	色差色花/级 <div>≥</div>		4
3	线状疵点/(处/条)	大件产品	2
		小件产品	不允许
4	条状疵点、块状疵点、破损性疵点、散布性疵点、污渍		不允许
5	缝制质量	线头	不允许
		不回针、散角	不允许
		跳针、脱线	不允许
		平缝针密度/5 cm <div>≥</div>	15 针
		包缝针密度/5 cm <div>≥</div>	16 针
		缝边	两边宽度均匀一致;缝纫线与毛圈间距离小于或等于 0.1 cm,且缝纫线不能压住毛圈
		标签	标签缝制端正牢固
6	图案质量		整体位正不偏
7	绣花、印制效果		不影响外观
8	吊斜/mm <div>≤</div>	大件产品	20
		小件产品	15
注 1: 外观疵点说明参见附录 B。			
注 2: 产品的长方向或宽方向的最大尺寸大于 50 cm 为大件,小于或等于 50 cm 为小件。			

- 5.3 产品应符合 GB 18401 规定的要求,婴童产品应符合 GB 31701 规定的要求。
- 5.4 选用合适缝线、纽扣、拉链等附件,且质量符合相关标准要求。
- 5.5 产品上不允许残留对人体有伤害的金属针等锐利物。
- 5.6 特殊要求按双方合同协议的规定执行。

6 试验方法

- 6.1 纤维含量检测按 GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01057(所有部分)规定执行。
- 6.2 单纱线密度检测按 GB/T 29256.5 规定执行。
- 6.3 织物密度检测按 GB/T 4668 规定执行。
- 6.4 断裂强力检测按 GB/T 3923.1 规定执行。
- 6.5 床上用品水洗尺寸变化率按 GB/T 8630 规定进行检测,取成品样测试,按照 GB/T 8628 规定在成品样上标记和测量(被套及枕垫套产品若两层面料为同种面料,只在一层标记,若不是同种面料,两层分别标记),洗涤程序选用 GB/T 8629—2017 中 9N 程序,干燥方式为翻转干燥。
- 6.6 起球性能检测按 GB/T 4802.2 规定执行,其中摩擦次数为 2 000 次。
- 6.7 耐汗渍色牢度检测按 GB/T 3922 规定执行。
- 6.8 耐皂洗色牢度检测按 GB/T 3921—2008 规定执行,试验条件按 C(3)执行。

- 6.9 耐摩擦色牢度检测按 GB/T 3920 规定执行。
- 6.10 耐水色牢度检测按 GB/T 5713 规定执行。
- 6.11 白度的评定按 FZ/T 01068 标准执行。
- 6.12 质量偏差率的检测按 GB/T 9995 测定称重时的回潮率,根据 GB/T 9994 的公定回潮率计算公定回潮率的质量(10 条称重)。
- 6.13 吸水性的测定按 GB/T 22799 中 A 法执行。
- 6.14 脱毛率的测定按 GB/T 22798 执行。
- 6.15 卫浴巾类产品水洗尺寸变化率、洗后不均匀尺寸差的测定按 FZ/T 60033 执行,洗涤程序选用 GB/T 8629—2017 中 9N 程序,干燥方式为翻转干燥。
- 6.16 毛圈钩拉力的测定按 GB/T 31128 的定毛圈法执行。当拉伸过程中纱线断裂但毛圈未拉出,记录数值,但不进行判定。
- 6.17 酚黄变牢度的测定按 GB/T 29778 执行。
- 6.18 水萃取物的测定按 GB/T 27754 执行。
- 6.19 规格尺寸偏差率的测定按以下方法:将产品平摊在检验台上,用手轻轻理平,使产品呈自然伸缩状态,用钢尺在整个产品长、宽方向上的四分之一和四分之三处测量,精确到 1 mm。按式(1)计算,计算结果按 GB/T 8170 修约至 1 位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100\% \qquad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

P ——规格尺寸偏差率,%;

*L*₁ ——产品规格尺寸实测值,单位为毫米(mm);

*L*₀ ——产品规格尺寸明示值,单位为毫米(mm)。

- 6.20 色花、色差按 GB/T 250 灰色样卡进行评定。
- 6.21 纬斜、花斜检测按 GB/T 14801 规定执行。
- 6.22 其他外观质量检验时在自然白光或日光灯下进行,检验台表面照度不低于 600 lx,且照度均匀,检验人员眼部距产品约 1 m 左右,检验人员以目光、手感进行检验。
- 6.23 吊斜的测定按以下方法执行:将毛巾沿长度方向对折,一手将一侧两角对齐后捏紧,一手捏紧同侧对折点,轻抖后铺平放于测量台上,用钢尺测量另一侧两角尖点之间的距离,精确至 1 mm。换另一侧两角对齐,重复以上动作。以数据较大者为试验结果。
- 6.24 缝针、断针等金属残留物的测定按 GB/T 24121 执行,检测灵敏度(标准铁球测试卡)为 1.0 mm。

7 检验规则

7.1 组批规定

以同一批原料,按同一生产工艺制成的同一品种的产品组成为一个检验批。

7.2 抽样方案

采用随机抽样的方法取样,客房床上用品外观质量抽样方案按表 5 执行,卫浴巾类产品外观质量抽样方案按表 6 执行。当样本大小 *n* 大于或等于批量 *N* 时,实施全检,合格判定数 *A*_c 为 0。内在质量检验时从批样中随机抽取样本(样本大小满足试验需求)。

表 5 客房床上用品抽样方案

批量范围 <i>N</i>	样本大小 <i>n</i>	合格判定数 <i>A_c</i>	不合格判定数 <i>Re</i>
<150	8	0	1
151~500	13	1	2
501~1 200	32	2	3
>1 200	50	3	4

表 6 卫浴巾类产品抽样方案

批量范围 <i>N</i>	样本大小 <i>n</i>	合格判定数 <i>A_c</i>	不合格判定数 <i>Re</i>
≤50	5	0	1
51~500	13	1	2
501~1 200	20	2	3
1 201~10 000	32	3	4
10 001~35 000	50	5	6
>35 000	80	10	11

7.3 判定规则

- 7.3.1 内在质量判定时若抽样产品内在检验合格,判该批合格,否则判该批不合格。
- 7.3.2 外观质量判定时,客房床上用品按表 5 执行,卫浴巾类产品按表 6 执行,不合格数小于或等于 *A_c*,则判检验批合格;不合格数大于或等于 *Re*,则判检验批不合格。
- 7.3.3 综合质量批判定按内在质量、外观质量抽样检查中最低等评定。

8 标志、包装、贮存和运输

- 8.1 产品使用说明应符合 GB/T 5296.4 规定的相关要求。产品的包装或合同中,床上用品应标明规格尺寸为宽度×长度(单位为 cm),所用面料(辅料及配料除外)的织物密度,以经密与纬密的总和表示,单位为根/10 cm。卫浴巾类产品应标明规格尺寸为宽度×长度(单位为 cm)和单条质量(单位为 g)。
- 8.2 产品应分类包装,包装大小根据具体产品而定。包装材料应选择适当,应确保产品不易散落、不破损、不沾污、不受潮。
- 8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。
- 8.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁库房内,并防蛀、防霉。

9 其他

特殊要求按双方合同协议的约定执行。

附 录 A
(资料性附录)

客房床上用品外观疵点及程度说明

- A.1 线状疵点:沿经向或纬向延伸的,宽度不超过 0.2 cm 的所有各类疵点。
- A.2 条块状疵点:沿经向或纬向延伸的,宽度不超过 0.2 cm 的疵点,不包括色、污渍。
- A.3 破损:相邻的纱、线断 2 根及以上的破洞,破边,0.3 cm 及以上的跳花。
- A.4 疵点轻微、明显程度规定见表 A.1。

表 A.1 客房床上用品外观疵点程度说明

疵 点		程度说明	
印染疵		参比 GB/T 250 评定变色用灰色样卡,4 级及以上为轻微,4 级以下为明显	
纱、织疵	线状	轻微	粗度不大于纱支 2 倍的粗经,线状错经,稀 1~2 根纱的筘路,粗度不大于纱支 2 倍的粗纬,双纬,线状百脚,竹节纱等
		明显	粗度大于纱支 2 倍的粗经,锯齿状错经,断经,跳纱,稀 2 根纱以上的筘路,粗度大于纱支 2 倍的粗纬,竹节纱,脱纬,锯齿状百脚,一梭 2 根的多纱,色、油、污纱等
	条块状	轻微	杂物织入,条干不匀,经缩波纹,叠起来看不易发现的稀密路,折痕不起毛
		明显	并列跳纱,明显影响外观的杂物织入、条干不匀,叠起来看容易发现的稀密路,折痕起毛,经缩波纹,宽 0.2 cm 以上的筘路、针路等

附 录 B
(资料性附录)

卫浴巾类产品外观疵点规定

- B.1** 线状疵点:粗细程度为一根纱线及以内,长度 ≥ 1 cm 的织疵。每 3 cm 及以内为一处,超过 3 cm 的累计计算,一处疵点长度不得超过 6 cm。
- B.2** 条状疵点:粗细程度为两根纱线及以内,长度 ≥ 0.5 cm 的织疵。每 1.5 cm 及以内为一处,超过 1.5 cm 的累计计算,一处疵点长度不得超过 4.5 cm。
- B.3** 块状疵点:脱毛露底、梯形毛。
- B.4** 散布性疵点:疵点包括平布反毛、反提毛环、割绒不净、螺旋不旋、毛环不齐等。
- B.5** 印染疵点:疵点包括刷花、拖版、色萎、渗色、错色、套版不准、掉版、印反、花位不正、搭色等。
- B.6** 破损性疵点为经纬共计断 3 根纱及以上。
-