

团 体 标 准

T/HOMETEX 11—2019

纺 织 浴 帘

Textile shower curtain

2019-12-01 发布

2020-01-01 实施

中国家用纺织品行业协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国家用纺织品行业协会提出。

本标准由中国家用纺织品行业协会团体标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：宁波中天家居用品有限公司、武汉纺织大学。

本标准起草单位：宁波中天家居用品有限公司、武汉纺织大学、威海芸祥家纺技术服务有限公司、山东银丰家用纺织品有限公司、中国家用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：陈益人、阮航、王忠胜、薛青、胡立功、陈知杰、胡方倩、王志新、邹汉涛、曹新旺。

纺织浴帘

1 范围

本标准规定了纺织浴帘的产品规格、技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮运和标志。本标准适用于以织物为主要原料制成的纺织浴帘类产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2910(所有部分) 纺织品定量化学分析

GB/T 3917.3 纺织品织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度实验耐摩擦色牢度

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4745—2012 纺织品防水性能的检测和评价沾水法

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

GB/T 5713 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纺织浴帘 textile shower curtain

以织物为主要原料制成的悬挂于洗浴区域,具有挡水功能并起到一定装饰作用的帷幔类物品。

3.2

浴帘扣眼 buttonhole of shower curtain

分布在浴帘上端的直接挂在浴帘杆上或者用于浴帘挂钩穿过的孔眼。

4 产品规格

纺织浴帘规格尺寸采用宽度(cm)×高度(cm)表示,高度指构成浴帘的织物高度,其常用规格见表1,其他规格根据用户需求设计定制。

表 1 产品常用规格尺寸

单位为厘米

宽度	高度
180	180
180	200
150	180
150	200
200	180
200	200

5 技术要求

5.1 基本安全要求

基本安全要求符合 GB 18401。

5.2 产品内在质量

产品的内在质量要求见表2。

表 2 内在质量要求

项目		要求	
纤维含量允差/%		按 GB/T 29862 执行	
水洗尺寸变化率/%	≤	±3.0	
断裂强力/N	≥	400	
撕破强力/N	≥	50	
色牢度/级 ≥	耐摩擦	干摩擦	4
		湿摩擦	3
	耐水		4
	耐光		3~4
沾水/级		洗涤前≥4级,洗涤3次后≥3级	
浴帘扣眼承重力 20 N		无变形、无开裂、无脱落	
浴帘挂钩承重力 20 N		无变形	

5.2 产品的外观质量

产品的外观质量要求见表 3。

表 3 外观质量要求

项目		要求
色差/级		≥ 4
外观疵点	破洞	不允许
	污渍和色渍/级	≥ 4
	印花疵点	不影响整体外观
	线状疵点/cm	≤ 5 允许 1 处/面
	条块状疵点/cm	≤ 2 允许 1 处/面
	纬斜	$\leq 3\%$
缝制质量	缝纫质量	缝边平齐、宽狭一致,无跳针、浮针、漏针、脱线,不露毛,接线平齐
	针距	≥ 8 针/3 cm
	底边垂重物	底部包边时,增加垂重物,垂重物质量 ≥ 10 g/m 或者总质量 ≥ 18 g
浴帘扣眼	加强圈应牢固不脱落,扣眼平行,间距均匀,扣眼之间中心距离 ≤ 20 cm 扣眼无变形、无披锋、无裂口,铁扣眼应进行耐腐蚀测试(1%的盐水中放置 24 h,不生锈)	
浴帘挂钩	浴帘挂钩表面应光滑无披锋,无杂质,无脏污,无变形,铁挂钩应进行耐腐蚀测试(1%的盐水中放置 24 h,不生锈)	
洗水标(洗唛)	缝位平齐,印刷清晰	
规格尺寸偏差/%	± 3.0	
注:披锋指模具冲制产品的边缘部位多出的飞边、毛刺、溢边。		

6 试验方法

6.1 内在质量检测

6.1.1 纤维定性分析按 FZ/T 01057(所有部分)执行,纤维定量分析按 GB/T 2910(所有部分)执行。

6.1.2 水洗尺寸变化率检测按 GB/T 8628、GB/T 8629、GB/T 8630 执行。洗涤程序采用 4G,干燥程序采用 A 法(悬挂晾干)。

6.1.3 断裂强力检测按 GB/T 3923.1 执行。

6.1.4 撕破强力检测按 GB/T 3917.3 执行。

6.1.5 耐摩擦色牢度检测按 GB/T 3920 执行。

6.1.6 耐水色牢度检测按 GB/T 5713 执行。

6.1.7 耐光色牢度检测按 GB/T 8427—2008 的方法 C 执行

6.1.8 防水性能检测按 GB/T 4745—2012 执行,耐水性检测按 6.1.2 方法洗涤 3 次。

6.1.9 浴帘扣眼承重力检测:施加拉力 20 N,保持 5 min,浴帘扣眼无明显变形。

6.1.10 浴帘挂钩承重力检测:施加拉力 20 N,保持 5 min,浴帘挂钩无明显变形。

6.1.11 数值修约按 GB/T 8170 执行。

6.2 外观质量检测

6.2.1 外观质量的检验以产品正面为主,采用 D65 标准光源或北向自然光,照度不低于 600 lx,检验人员眼部距离产品约 60 cm~100 cm,检验人员用钢尺、目光、手感进行检验。

6.2.2 色差检测用 GB/T 250 评定变色用灰色样卡进行评定。

6.2.3 污渍和色渍检测用 GB/T 251 评定沾色用灰色样卡进行评定。

6.2.4 纬斜检测按 GB/T 14801 执行。

6.2.5 规格尺寸偏差率的测定:将产品平摊在检验台上,使产品呈自然平整状态,用钢尺在整个产品的 1/4 和 3/4 处测量,精确到 1 mm,按式(1)进行计算,计算结果按照 GB/T 8170 修约至 1 位小数。

$$P = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

P ——规格尺寸偏差率,%;

L_1 ——产品规格尺寸实测值,单位为厘米(cm);

L_0 ——产品规格尺寸明示值,单位为厘米(cm)。

7 检验规则

7.1 组批

以同一原料和同一品种以及同一生产工艺的产品作为一个检验批。

7.2 抽样

在检验批中随机抽取 1 件~2 件进行基本安全和内在质量各指标的检验。外观检验样本应从检验批中随机抽取,外包装应该完整,外观质量检验抽样方案见表 4。

表 4 外观质量检验抽样方案

批量范围 N	样本大小 n	合格评定数 A_c	不合格评定数 Re
2~8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	0	1
26~50	8	0	1
51~90	13	1	2
91~500	20	2	3
501~1 200	32	3	4
1 201~3 200	50	5	6
$\geq 3 201$	80	10	11

7.3 判定规则

7.3.1 基本安全内在质量所有项目检验结果符合 GB 18401 和表 2 要求,则判定该批产品基本安全和内在质量合格,否则为不合格。

7.3.2 外观质量按表 3 检验,符合表 3 要求的为外观质量合格,否则为不合格。批判定按表 4 执行,不合格数小于或等于合格判定数 A_c ,则判定检验批合格;不合格数大于或等于不合格判定数 R_e ,则判定检验批不合格。

7.3.3 按 7.3.1 和 7.3.2 判定均合格,则判定该检验批合格,否则,则判定该检验批不合格。

8 包装、贮运和标志

8.1 包装材料应清洁无异味,保证在贮运中包装不破损,产品不沾污、不受潮。

8.2 产品应存放在阴凉、通风、干燥的仓库内,防止污损、暴晒、潮湿、雨淋。

8.3 产品运输过程中要保持清洁、干燥,防止污损、暴晒、潮湿、雨淋。

8.4 产品使用说明应符合 GB/T 5296.4 的要求。
